



Bestell-Nr.: 044511

Stufen Regalleiter drehbar für Doppelregal

Stufenanzahl

- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12

Spezifikation

Arbeitshöhe 4,61 m	Tritt-Ausführung Stufen	Stufen-/Sprossenanzahl 11 Stufen	Stufenbreite 350 mm	Stufen-/Sprossentiefe 80 mm
Stufen-/Sprossenabstand 235 mm	Senkrechte Einhängehöhe 3,76 m	Leiterlänge 3,03 m	Ausladung 1,41 m	Neigung 70 °
Außenbreite 400 mm	Rollendurchmesser 80 mm	Max. Belastbarkeit 150 kg	Bauart Fahrbar Drehbar Mit Rollen	Transportmaß (zuzüglich Verpackung) 3078 x 580 x 86 mm, 8,5 kg
Transportmaß (zuzüglich Verpackung) 2 1390 x 45 x 45 mm, 2,98 kg	Transportmaß (zuzüglich Verpackung) 3 400 x 198 x 155 mm, 2,56 kg	Transportmaß (zuzüglich Verpackung) 4 400 x 198 x 155 mm, 2,56 kg	Transportmaß (zuzüglich Verpackung) 5 1047 x 405 x 105 mm, 3,5 kg	Geschäftsbereich MUNK Günzburger Steigtechnik
Bestell-Nr. 044511				

Fakten

- Stufen-Regalleiter aus Aluminium
- Stabile Rechteckrohr-Holme
- 80 mm tiefe, geriffelte Stufen

- 4-fach gebördelte Stufen-/Holmverbindung
- Für Doppelregale mit Gangbreiten bis 1,60 m (Schwankungen bis 20 mm werden vom Laufwerk ausgeglichen)
- Laufruhiges Kopffahrwerk für ein leichtes Verschieben der Leiter
- Selbstarretierende Federrollen Ø 80 mm am unteren Ende
- Rutschfeste Leiterschuhe
- Stufenabstand: 235 mm
- Leiterbreite: 400 mm (ohne Rollen)
- Leiterbreite mit Rollen: 580 mm
- Leiterneigung: 70°
- Maximale Belastung: 150 kg
- Hinweis: Regalleitern werden in den angegebenen Standardlängen sowie individuell auf Maß gefertigt. Hierfür bitte jeweils die genaue senkrechte Einhängenhöhe angeben – beim Preis wird die nächsthöhere Leiter sowie eine Änderungspauschale von 55,00 Euro UVP ohne MwSt. berechnet. Auf Maß gefertigte Regalleitern sind vom Umtausch ausgeschlossen

Lieferumfang

- Gebrauchs- und Bedienungsanleitung: 1 x
- Leiter: 1 x

Informationen zu Nachhaltigkeitskriterien

- Unternehmenszertifizierung: ISO 9001
- Unternehmenszertifizierung: ISO 14001
- Unternehmenszertifizierung: EN 1090
- Unternehmenszertifizierung: EcoVadis
- RoHS
- REACH

- Die MUNK Group arbeitet mit einem Code of Conduct
- Das Lieferkettengesetz findet aufgrund unserer Größe keine Anwendung
- Die verwendeten Materialien sind der technischen Spezifikation aufgeführt
- Ressourcenschonende Herstellung: eigene Photovoltaik-Anlagen
- Energieeffizienter Verbrauch bei der Herstellung: LED-Beleuchtung
- Reparaturfähigkeit, Langlebigkeit und Qualität: 15 Jahre Garantie auf Serienprodukte made in Germany
- Recyclingfähigkeit: Unsere Produkte bestehen zum größten Teil aus Aluminium, Stahl oder Holz und können direkt dem Recyclingprozess zugeführt werden.
- Sozialverträgliche Arbeitsbedingungen in der Produktion: faire Löhne, Gleichberechtigung zwischen den Geschlechtern
- Sparsame und recyclingfähige Verpackung: Kein Einsatz von Styropor, überwiegend Nutzung von Holz und Pappe, geringe Anteile von Kunststoff
- Keine gesundheitliche Belastung der Anwenderinnen und Anwender

Weitere Produktbilder



Mehrwerte

Industriequalität

Stabil und robust für den harten Einsatz im Arbeitsalltag (u. a. 4-fach Bördelung)

- Korrosionsbeständige Beschläge
- Einsatz von hochwertigen und hochfesten Materialien
- Vielfältiges und praktisches Zubehör



Vielfältige Lösungen

- Leitern in Standardlängen oder individuellen Abmessungen erhältlich
- Mit und ohne Kopffahrwerk sowie als drehbare Variante erhältlich
- Optionale Federrollen
- Für ein- und doppelseitige Regale



Schienenanlage

- Passgenaue Fertigung der Schienenanlage
- Leichte Montage aller Komponenten



Unternehmens-Zertifizierungen

Standards für Qualität und Nachhaltigkeit



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 9108612548

